

ICS 83.160.99
G 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 2981—2014
代替 GB/T 2981—2001

GB/T 2981—2014

工业车辆充气轮胎技术条件

Technical specification of pneumatic tyres for industrial vehicles

中华人民共和国
国家标准
工业车辆充气轮胎技术条件
GB/T 2981—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

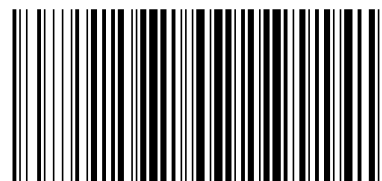
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字
2014年12月第一版 2014年12月第一次印刷

*

书号: 155066·1-50626 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 2981—2014

2014-12-05 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 (续)

项目		指标
硬度(邵尔 A)/度		55~75 ^a
磨耗量(阿克隆)/cm ³		≤0.4 ^a
黏合强度/(kN/m)	胎面胶/缓冲胶与缓冲帘布层黏合强度	≥8.0
	胎面胶/缓冲胶与帘布层黏合强度	≥7.0
	缓冲帘布与帘布层黏合强度	≥6.0
	帘布层间黏合强度	≥5.5
	胎侧胶与帘布层黏合强度	≥5.5
^a 指胎面胶。		

4.3 磨耗标志

4.3.1 每条轮胎沿周向等距离地设置不少于 4 个能正常观察到的花纹沟剩余深度的标志,高度应不小于 1.6 mm。

4.3.2 轮胎两侧肩部处应模刻出指明胎面磨耗标志位置的标记。

4.4 外观质量

4.4.1 轮胎的外观质量不应有严重影响使用寿命的外观缺陷,如各部件间脱层、海绵状、钢丝圈断裂、钢丝圈严重上抽、多根帘线断裂、胎里帘线起褶楞和胎冠出胶边带帘线等缺陷。

4.4.2 外胎的其他外观质量应符合 HG/T 2177 的规定。

4.5 垫带

轮胎垫带应符合 HG/T 4625 的规定。

5 试验方法

5.1 轮胎充气后的外缘尺寸按 GB/T 521 进行测定。

5.2 外胎胎面胶的拉伸强度和拉伸伸长率,按 GB/T 519 规定取样,按 GB/T 528 用 2 型裁刀进行试验。

5.3 外胎胎面胶的硬度按 GB/T 531 进行测定。

5.4 外胎胎面胶的磨耗按 GB/T 519 规定取样,按 GB/T 1689 进行试验。

5.5 外胎各部件的黏合强度按 GB/T 519 规定取样,按 GB/T 532 进行试验。

6 标志和包装

6.1 标志

6.1.1 每条外胎胎侧上应有 a)~i)项的标志,如果是无内胎轮胎还应有 g)项标志。

- a) 规格;
- b) 商标、制造商名称或产地;

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2981—2001《工业车辆充气轮胎》,与 GB/T 2981—2001 相比,主要技术差异如下:

- 调整了轮胎物理机械性能指标,取消了垫带物理机械性能(2001 版的 3.2,本版的 3.2);
- 增加了垫带的要求(本版的 4.5);
- 增加了各种外胎不允许有严重影响使用寿命的缺陷要求(本版的 4.4);
- 取消了检验规则(2001 版的第 5 章);
- 增加了轮胎充气后外缘尺寸的测定方法(本版的 5.1);
- 补充完善了标志的内容,取消了垫带的标志要求,“地名”修改为“产地”(本版的 6.1)。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本标准主要起草单位:山东玲珑轮胎股份有限公司、中策橡胶集团有限公司、徐州徐轮橡胶有限公司、安徽佳通轮胎有限公司、贵州轮胎股份有限公司、三角轮胎股份有限公司、厦门正新橡胶工业有限公司、双星集团有限责任公司、北京橡胶工业研究设计院。

本标准主要起草人:陈少梅、李巩武、裴晓辉、黄学海、邱毅、许新安、胡吉林、李福香、徐丽红、牟守勇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 2981—1982、GB/T 2981—1991、GB/T 2981—2001。